

# Eco効果! 研削液・クーラントの寿命大幅延長!

JunShow

研削効率UP!  
スラッジによるスクラッチ傷などのトラブルが激減!  
クーラントの廃液コスト半減!

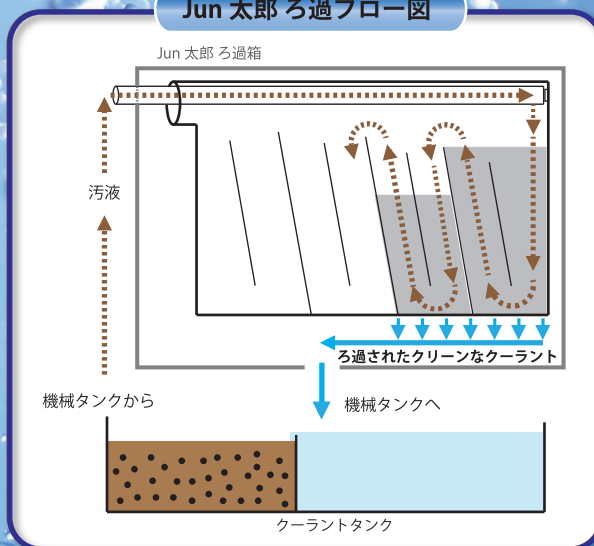
クーラントろ過装置

# びゅんたろう Jun太郎



- ◎クーラントの腐敗防止!
- ◎砥石の目詰まり防止
- ◎スラッジの固着防止
- ◎機械が汚れません!
- ◎マグネットセパレーターで取れないスラッジも簡単に取れる!  
(砥粒・非鉄金属等)

Jun太郎ろ過フロー図



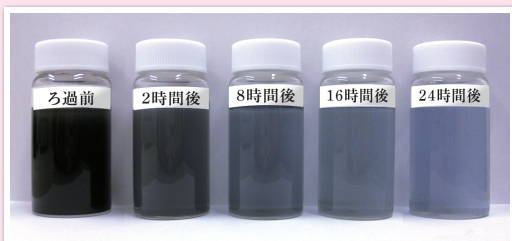
専用バックフィルター

品番	精度	用途
JS-00	サブミクロン	超硬・精密研削
JS-03	3ミクロン	一般研削
JS-10	10ミクロン	研削・精密切削
JS-40	40ミクロン	一般切削

機械寸法 W: 1000 H: 1370 D: 340

本体材質 SUS 304 | ポンプ 三相 200V: 60ℓ/min

## 平面研削盤での実機テスト



テスト条件

タンク容量: 150ℓ 加工液: ワンダークール GX-20 (ソリューションタイプ)  
砥石: DC180HG 切り込み量: 5 micron 加工材質: フェライト

バックフィルター: JS-03 (3ミクロン) /4P

流量: 約30ℓ/分 運転: 1日8時間 機械稼働時、常にろ過をする

**結果** ワークへの細かいスラッジの固着およびスクラッチ傷がなくなった

《販売元》

《製造元》

JunShow

株式会社 潤匠

〒223-0051 横浜市港北区箕輪町 2-12-38  
お客様ご相談窓口 TEL 045-563-8501